

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
<b>2 Mungiture</b>										
<b>Bruna</b>										
1	GAIANI SERGIO E DANIELE S.S. SOCIETA'	6	11.250	3,97	384	305	3	9	112	2,0
	(A: 84% B: 22% C: 33% D: 228GG. E: 205GG.)									
2	OZZANELLO DI BRICOLI E GIARELLI	15	10.172	3,48	376	293	4	1	157	2,7
	(A: 83% B: 8% C: 40% D: 210GG. E: 128GG.)									
3	STEFANI LUCIANO * TERENCE * SELVA DEL	12	10.329	4,17	365	305	4	2	200	3,4
	(A: 85% B: 11% C: 33% D: 218GG. E: 186GG.)									
4	SOCIETA' AGRICOLA GENNARI E BARBUTI DI	216	9.620	3,49	364	304	3	10	156	3,0
	(A: 85% B: 22% C: 24% D: 168GG. E: 146GG.)									
5	SOC. AGR. NEGRI S.S. * PARMA *	6	9.720	3,69	354	298	4	5	165	2,7
	(A: 88% B: 38% C: 25% D: 308GG. E: 243GG.)									
6	SOCIETA' AGRICOLA EREDI CUGINI	5	9.915	3,4	354	299	5	2	128	2,4
	(A: 83% B: 17% C: 17% D: 356GG. E: 61GG.)									
7	AGRICOLA GIANSAANTI S.R.L. * PARMA *	9	9.513	3,85	346	300	4	11	183	3,0
	(A: 83% B: 0% C: 36% D: 0GG. E: 175GG.)									
8	BARELLA CORRADO * FIDENZA * PONTE	45	8.758	3,94	344	297	3	8	195	2,9
	(A: 86% B: 44% C: 21% D: 197GG. E: 110GG.)									
9	SOCIETA' AGRICOLA PALMAS ELIA ED	12	9.029	3,52	336	311	3	11	175	2,7
	(A: 87% B: 36% C: 14% D: 200GG. E: 193GG.)									
10	SOC. AGR. LIVELLO DI PIAMPIANO	21	8.852	4,14	332	301	3	9	171	3,5
	(A: 89% B: 100% C: 22% D: 186GG. E: 174GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	AZ.AGR. E CASEIFICIO VERDERI MICHELE,	185	12.898	3,71	444	307	3	3	145	2,1
	(A: 88% B: 49% C: 33% D: 169GG. E: 138GG.)									
2	ANCELOTI SERGIO E ROBERTO * VARANO	198	13.062	3,74	434	310	3	3	135	2,4
	(A: 89% B: 41% C: 34% D: 159GG. E: 145GG.)									
3	GONZAGA CORRADO * FONTANELLO *	277	12.170	3,53	422	303	3	4	135	2,4
	(A: 86% B: 36% C: 31% D: 154GG. E: 154GG.)									
4	LA RINASCENTE SOCIETA' SEMPLICE	174	12.636	3,82	422	304	3	4	128	2,0
	(A: 86% B: 37% C: 33% D: 162GG. E: 145GG.)									
5	SOCIETA' AGRICOLA CANTELE BRUNO E	163	12.633	4,7	419	315	3	6	159	3,3
	(A: 89% B: 37% C: 35% D: 168GG. E: 153GG.)									
6	AZ. AGR. IL CASTELLACCIO DI MONIGA	65	11.966	3,58	415	307	3	7	152	2,7
	(A: 88% B: 49% C: 42% D: 156GG. E: 111GG.)									
7	PRETI PIERLUIGI * PARMA * VICOFERTILE	100	12.651	3,32	412	302	3	5	127	2,7
	(A: 86% B: 34% C: 31% D: 157GG. E: 136GG.)									
8	STALLA SOCIALE SAN MARTINO SOCIETA'	257	11.598	4,06	411	305	3	2	143	2,8
	(A: 87% B: 37% C: 28% D: 174GG. E: 137GG.)									
9	SOCIETA' AGRICOLA GENNARI E BARBUTI DI	317	11.955	3,25	411	309	3	10	149	2,9
	(A: 87% B: 30% C: 32% D: 166GG. E: 140GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

P.O. N.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			
10	COLOMBAROLA DI TANZI TOLENTI S.S. *	44	11.734	3,41	409	310	2	11	110	2,1
	(A: 90% B: 48% C: 43% D: 141GG. E: 171GG.)									
11	BOZZETTI SOCIETA' AGRICOLA *	121	11.759	4,45	409	313	3	10	158	2,6
	(A: 88% B: 30% C: 24% D: 181GG. E: 154GG.)									
12	PORCARI MICHELE E ANDREA SOCIETA'	44	12.304	3,61	409	318	3	4	114	1,6
	(A: 89% B: 29% C: 24% D: 162GG. E: 153GG.)									
13	OZZANELLO DI BRICOLI E GIARELLI	123	11.762	3,54	405	310	3	4	148	2,4
	(A: 88% B: 39% C: 22% D: 157GG. E: 146GG.)									
14	CASCINA BIG DREAM DI RASOTTO E	222	12.227	3,99	403	315	3	2	140	2,5
	(A: 90% B: 43% C: 36% D: 178GG. E: 142GG.)									
15	CESARI PRIMO E LAVEZZINI EMMA SOCIETA'	52	11.849	3,44	402	309	3	9	131	2,3
	(A: 88% B: 38% C: 33% D: 161GG. E: 156GG.)									
16	SPINAZZI SOCIETA' SEMPLICE *	137	11.697	3,68	398	312	3	7	153	2,6
	(A: 87% B: 31% C: 30% D: 151GG. E: 140GG.)									
17	SOC.AGR. LA CORTE S.S. DI SPERONI	91	11.859	3,41	398	298	3	6	142	2,5
	(A: 87% B: 56% C: 24% D: 176GG. E: 153GG.)									
18	SALVI VALERIO * FONTEVIVO *	340	12.223	3,47	397	314	3	10	138	2,9
	(A: 89% B: 30% C: 30% D: 185GG. E: 151GG.)									
19	CALESTANI ALESSANDRO * TORRILE * SAN	62	11.825	3,19	395	306	4	4	162	2,6
	(A: 85% B: 22% C: 22% D: 104GG. E: 136GG.)									
20	BOSELLI SOCIETA' AGRICOLA * ZIBELLO *	147	11.508	3,79	391	313	3	5	161	3,2
	(A: 90% B: 34% C: 33% D: 208GG. E: 194GG.)									
21	AGRICOLA SANTA CATERINA SOC.	262	11.922	3,65	391	305	4	0	162	3,3
	(A: 86% B: 30% C: 21% D: 159GG. E: 143GG.)									
22	SOCIETA' AGRICOLA IL POGGIO * NOCETO *	98	11.949	3,88	389	321	3	5	145	2,3
	(A: 90% B: 29% C: 28% D: 178GG. E: 151GG.)									
23	SOCIETA' AGRICOLA GRISENTI S.S. * PARMA	175	11.211	3,6	387	299	3	8	120	2,3
	(A: 85% B: 32% C: 30% D: 183GG. E: 130GG.)									
24	SOCIETA' AGRICOLA TENUTA DI RIMALE S.S.	131	11.493	3,76	387	293	3	2	115	2,2
	(A: 85% B: 42% C: 34% D: 179GG. E: 121GG.)									
25	AZ. AGRICOLA REVERBERI VASCO di	69	11.793	3,26	386	315	4	8	143	2,0
	(A: 88% B: 22% C: 26% D: 149GG. E: 93GG.)									
26	SAPAR - SOCIETA' AGRICOLA PARMENSE	531	11.397	3,75	383	314	3	5	124	2,1
	(A: 89% B: 36% C: 37% D: 168GG. E: 147GG.)									
27	GAIANI SERGIO E DANIELE S.S. SOCIETA'	172	11.684	3,96	383	301	3	10	142	3,0
	(A: 86% B: 36% C: 30% D: 157GG. E: 151GG.)									
28	ARALDI PIETRO E LUIGI SOCIETA' AGRICOLA	157	11.037	3,77	382	319	3	6	146	2,3
	(A: 91% B: 42% C: 38% D: 169GG. E: 163GG.)									
29	SANI BRUNO, MICHELE E PASINI L * NOCETO	99	11.358	3,99	381	313	3	6	132	2,1
	(A: 89% B: 42% C: 41% D: 163GG. E: 135GG.)									
30	MOZZI CARLO * BUSSETO * RONCOLE VERDI	82	11.093	3,78	379	285	3	9	141	2,4
	(A: 83% B: 41% C: 31% D: 181GG. E: 135GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
31	SOCIETA' AGRICOLA BERTONA S.S. *	126	11.489	3,84	379	312	3	7	153	1,9
	(A: 88% B: 37% C: 35% D: 190GG. E: 126GG.)									
32	SOCIETA' AGRICOLA G.R.G. DI GALLI E GONI	421	11.200	3,78	376	318	3	3	144	3,2
	(A: 90% B: 38% C: 35% D: 159GG. E: 134GG.)									
33	SOC. AGR. PIGAZZANI EMILIO E FIGLI *	242	11.336	3,72	375	303	3	5	121	2,2
	(A: 86% B: 37% C: 29% D: 171GG. E: 150GG.)									
34	ABRETTI ROMANO * VARSI * TOSCA	49	11.286	3,66	374	305	3	6	156	1,7
	(A: 87% B: 36% C: 13% D: 166GG. E: 143GG.)									
35	SILVOTTI SOCIETA' AGRICOLA * BUSSETO *	74	11.567	3,48	372	309	3	1	125	1,9
	(A: 89% B: 50% C: 44% D: 201GG. E: 137GG.)									
36	D'ONGHIA MARIANGELA * POLESINE	52	10.766	3,5	371	316	3	5	199	1,5
	(A: 91% B: 56% C: 32% D: 143GG. E: 188GG.)									
37	AZ.AGR. AIMI CLAUDIO * ZIBELLO *	54	10.661	4,34	370	312	3	9	130	1,4
	(A: 88% B: 29% C: 37% D: 208GG. E: 154GG.)									
38	DELPOGETTO ANTONIO E LUCA SOCIETA'	93	10.708	2,26	370	314	3	7	142	2,5
	(A: 90% B: 33% C: 35% D: 210GG. E: 159GG.)									
39	AZIENDA AGRICOLA CHATHA DI KAUR	37	10.388	3,85	369	303	2	8	139	2,3
	(A: 89% B: 152% C: 16% D: 171GG. E: 168GG.)									
40	MAJNI CARLO * SISSA * COLTARO	73	11.171	3,26	368	302	4	2	142	2,4
	(A: 86% B: 29% C: 27% D: 175GG. E: 139GG.)									
41	SOCIETA' AGRICOLA FRATELLI TONOLI *	209	11.340	3,64	367	303	3	5	140	2,0
	(A: 88% B: 44% C: 37% D: 188GG. E: 148GG.)									
42	VECCHIA ALDO-GIOVANNI-BRUNA S.S. *	79	11.043	3,41	366	314	3	7	148	2,5
	(A: 91% B: 46% C: 41% D: 161GG. E: 150GG.)									
43	FERRARONI SPA * SORAGNA * DIOLO	155	10.612	3,66	365	305	3	0	143	2,4
	(A: 88% B: 59% C: 32% D: 156GG. E: 134GG.)									
44	AZ. AGR. E CAS. LA PRIMAVERA DI ONESTI	205	10.693	3,55	365	315	4	0	167	2,8
	(A: 89% B: 31% C: 30% D: 201GG. E: 147GG.)									
45	AZ. AGR. GI.MA. S.S. DI CAPELLINI *	179	11.065	3,7	365	304	4	2	156	2,7
	(A: 86% B: 29% C: 31% D: 178GG. E: 142GG.)									
46	SOCIETA' AGRICOLA BERTELLI ENRICO E	132	11.141	3,41	365	303	3	6	122	2,0
	(A: 86% B: 26% C: 23% D: 173GG. E: 129GG.)									
47	VIAZZANI ANTONIO, GIUSEPPE E MICHELE	89	11.427	3,69	364	302	3	9	148	2,0
	(A: 87% B: 40% C: 31% D: 204GG. E: 129GG.)									
48	SOC. AGR. MANTOVANI NANDO E PAOLO *	116	10.520	4,21	363	296	3	5	126	2,2
	(A: 86% B: 46% C: 31% D: 191GG. E: 152GG.)									
49	AZ. AGR. BONAZZI GINO S.S. * PARMA * SAN	40	10.761	3,32	363	317	3	8	136	2,0
	(A: 90% B: 31% C: 35% D: 153GG. E: 131GG.)									
50	SOCIETA' AGRICOLA TORRE VECCHIA S.S. *	113	10.893	3,57	363	312	4	2	172	2,8
	(A: 88% B: 29% C: 32% D: 157GG. E: 165GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
<b>Pezzata Rossa Italiana</b>										
1	OZZANELLO DI BRICOLI E GIARELLI	22	11.426	3,39	397	299	3	7	116	2,1
	(A: 86% B: 63% C: 19% D: 186GG. E: 120GG.)									
2	SOC. AGR. NEGRI S.S. * PARMA *	5	9.393	3,52	333	315	4	0	92	1,7
	(A: 86% B: 0% C: 0% D: 0GG. E: 0GG.)									
3	SOCIETA' AGRICOLA MOLINARI *	5	9.340	3,66	327	295	3	2	105	1,9
	(A: 87% B: 50% C: 17% D: 172GG. E: 272GG.)									
4	STOCCHI ANDREA * LESIGNANO DE' BAGNI *	33	8.550	3,48	297	290	4	5	133	3,7
	(A: 84% B: 35% C: 35% D: 176GG. E: 136GG.)									
5	AZIENDA AGRICOLA RENOVA DI UCELLI	7	7.715	4,33	281	269	5	7	141	1,7
	(A: 74% B: 0% C: 0% D: 0GG. E: 0GG.)									
6	IL CROCILE S.A.C. * MONTECHIARUGOLO *	10	8.250	3,37	275	302	6	7	137	1,7
	(A: 87% B: 31% C: 23% D: 290GG. E: 172GG.)									
7	MILIOLI LINO * PARMA * SAN LAZZARO	23	7.811	3,71	274	292	4	9	113	2,0
	(A: 82% B: 21% C: 21% D: 233GG. E: 155GG.)									
8	GHIRARDI REMO, MAURO E BONATI	10	7.621	3,77	260	315	3	9	153	2,3
	(A: 89% B: 58% C: 17% D: 247GG. E: 134GG.)									
9	ZUCHELLI SOCIETA' AGRICOLA *	6	7.302	3,74	251	291	8	7	108	1,0
	(A: 81% B: 17% C: 0% D: 129GG. E: 0GG.)									
10	SOCIETA' AGRICOLA SAN MICHELE S.R.L. *	6	6.692	4,06	240	297	5	9	100	1,7
	(A: 90% B: 75% C: 63% D: 242GG. E: 99GG.)									
<b>Modenese</b>										
1	AZ. AGR. IRIS DI AVANZINI UMBERTO	5	4.587	3,14	161	223	5	5	129	3,6
	(A: 61% B: 0% C: 38% D: 0GG. E: 125GG.)									
<b>Reggiana</b>										
1	SOCIETA' AGRICOLA GENNARI E BARBUTI DI	60	6.805	3,35	235	291	6	3	186	4,0
	(A: 83% B: 25% C: 32% D: 212GG. E: 131GG.)									
2	BERTOLETTI PAOLO * TRAVERSETOLO *	10	5.539	3,54	187	289	4	2	128	1,8
	(A: 85% B: 77% C: 23% D: 176GG. E: 129GG.)									
3	SOCIETA' AGRICOLA GENNARI E BARBUTI DI	7	5.055	3,47	178	216	3	6	133	2,5
	(A: 76% B: 220% C: 30% D: 127GG. E: 59GG.)									
4	SOCIETA' AGRICOLA ZERBINI E DALL'AGLIO	97	5.099	4,03	175	286	4	9	133	3,3
	(A: 81% B: 41% C: 13% D: 127GG. E: 169GG.)									
5	AZ. AGR. LA VILLA SOC.AGR. * NEVIANO	72	4.598	3,68	165	293	5	0	71	1,4
	(A: 83% B: 26% C: 18% D: 167GG. E: 147GG.)									
6	BERTOLETTI GIANEMILIO * TRAVERSETOLO	24	4.770	3,4	158	263	4	11	170	2,5
	(A: 77% B: 9% C: 25% D: 264GG. E: 143GG.)									
<b>Rossa Danese</b>										
1	MEDICI MARCO * NEVIANO DEGLI ARDUINI *	6	6.562	3,97	246	276	4	2	144	1,9
	(A: 90% B: 150% C: 50% D: 204GG. E: 201GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			
<b>Jersey</b>										
1	SOC.AGR. BENASSI S.S. * COLLECCHIO *	10	8.157	4,95	320	295	4	4	145	2,8
	(A: 85% B: 45% C: 9% D: 256GG. E: 76GG.)									
2	SOC.AGR. MAGRI E MALUCELLI S.S. *	5	6.982	5,22	284	313	5	10	125	1,7
	(A: 86% B: 17% C: 17% D: 293GG. E: 213GG.)									
<b>Robot</b>										
<b>Bruna</b>										
1	AZ. AGR. BERINI S.S. * PALANZANO * VAIRO	7	6.078	3,66	206	259	5	1	142	1,5
	(A: 82% B: 18% C: 59% D: 254GG. E: 144GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	PALMAS MARIO * TRECASALI *	47	12.720	3,18	420	310	4	4	189	2,7
	(A: 88% B: 20% C: 29% D: 215GG. E: 153GG.)									
2	SAGLIA GIUSEPPE E LUCA S.S. *	53	11.688	3,48	397	320	3	11	191	2,1
	(A: 90% B: 38% C: 35% D: 158GG. E: 133GG.)									
3	CALDERA DANIELE E MARIO * NOCETO *	101	11.123	3,73	391	316	3	6	138	2,6
	(A: 89% B: 35% C: 32% D: 147GG. E: 145GG.)									
4	AZIENDA AGRICOLA PARENTI LUCA *	27	11.565	3,48	386	323	3	2	131	2,2
	(A: 91% B: 33% C: 36% D: 174GG. E: 144GG.)									
5	SOC. AGR. LA ROCCA S.S. * COLLECCHIO *	65	10.934	3,81	367	317	3	11	150	2,5
	(A: 89% B: 37% C: 34% D: 143GG. E: 184GG.)									
6	GHISONI REMO, GIORGIO E CAVALLI VANDA	136	10.709	3,29	361	290	3	4	120	2,3
	(A: 84% B: 53% C: 27% D: 169GG. E: 176GG.)									
7	CANDIABIO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE *	58	10.018	3,86	357	301	3	9	135	1,7
	(A: 86% B: 26% C: 35% D: 207GG. E: 151GG.)									
8	SOCIETA' AGRICOLA FIENILE DI CATTIVELLI	166	10.736	3,24	352	308	3	10	131	2,0
	(A: 87% B: 39% C: 31% D: 195GG. E: 155GG.)									
9	ADORNI FRANCO E PINARDI SIMONA S.S. *	103	10.262	3,16	339	308	3	11	123	2,1
	(A: 85% B: 24% C: 25% D: 150GG. E: 178GG.)									
10	MONTALI GIORGIO E MAZZA MARTA S.S. *	50	9.851	3,49	332	296	4	1	156	2,6
	(A: 85% B: 26% C: 32% D: 171GG. E: 118GG.)									
11	UTTINI LUCIANO * FIDENZA * BASTELLI	41	9.408	3,35	313	294	3	7	220	5,3
	(A: 85% B: 27% C: 39% D: 155GG. E: 149GG.)									
12	SOCIETA' AGRICOLA SANTA LUCIA S.S. *	196	8.688	3,66	295	312	3	11	176	2,9
	(A: 88% B: 33% C: 26% D: 188GG. E: 157GG.)									
13	AZ. AGR. BERINI S.S. * PALANZANO * VAIRO	54	8.593	3,23	274	291	4	3	156	1,9
	(A: 85% B: 35% C: 31% D: 218GG. E: 144GG.)									
14	SOC.AGR. STOCCHI DI MONTACCHINI	72	8.018	3,71	271	307	4	4	191	1,7
	(A: 86% B: 28% C: 33% D: 143GG. E: 145GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.