

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
<b>2 Mungiture</b>										
<b>Bruna</b>										
1	PALMIERI MARIO * GAGGIO MONTANO *	29	8.448	4,2	319	313	5	0	211	2,3
	(A: 88% B: 13% C: 24% D: 207GG. E: 200GG.)									
2	PASQUI FABIO * CASTIGLIONE DEI PEPOLI *	7	8.320	4,07	316	343	4	3	214	2,5
	(A: 93% B: 38% C: 56% D: 139GG. E: 150GG.)									
3	AZ.AGR. SAN GIUSEPPE DI NERI	6	6.090	4,2	228	260	5	5	164	2,0
	(A: 71% B: 0% C: 0% D: 0GG. E: 0GG.)									
4	COOP.STALLA SOCIALE S.LUCIA-BO	76	5.783	3,96	208	278	4	3	148	1,9
	(A: 81% B: 48% C: 14% D: 178GG. E: 201GG.)									
5	SOC.AGR. LA DECIMA S.R.L. * CASTEL	36	5.472	4,04	191	299	4	6	165	1,8
	(A: 85% B: 28% C: 33% D: 135GG. E: 76GG.)									
6	AZ.AGR. LE ROVINE * PIANORO *	13	5.112	3,15	158	258	6	9	104	1,0
	(A: 72% B: 0% C: 13% D: 0GG. E: 151GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	CAPPONCELLI MAURIZIO E SCURANI	114	13.104	4,14	439	311	3	7	134	1,8
	(A: 88% B: 32% C: 23% D: 177GG. E: 144GG.)									
2	SOC. AGR S.ANTONIO DI BALDAZZI	73	12.032	4,33	434	313	3	9	133	2,3
	(A: 88% B: 33% C: 28% D: 172GG. E: 146GG.)									
3	SOCIETA' AGRICOLA IL PALEOTTO S.S. *	75	12.393	4,47	418	318	3	5	153	2,1
	(A: 90% B: 32% C: 31% D: 151GG. E: 172GG.)									
4	SOCIETA' AGRICOLA SGARZI S.S * CASTEL	64	11.281	4,38	384	312	3	4	148	2,2
	(A: 89% B: 36% C: 26% D: 173GG. E: 149GG.)									
5	POGGI GABRIELE * CASTEL SAN PIETRO	26	11.007	3,55	382	320	4	3	185	2,3
	(A: 91% B: 39% C: 37% D: 192GG. E: 124GG.)									
6	SOCIETA' AGRICOLA FAMIGLIA MONTAGNINI	206	11.174	4,21	382	310	3	1	143	2,1
	(A: 90% B: 70% C: 38% D: 191GG. E: 136GG.)									
7	FATTORIA SAN ROCCO SOCIETA' AGRICOLA	122	10.798	4,11	370	314	3	8	135	2,7
	(A: 93% B: 137% C: 30% D: 218GG. E: 162GG.)									
8	BETTOCCHI DANIELE * GAGGIO MONTANO *	32	10.398	3,92	359	306	3	6	122	1,7
	(A: 87% B: 31% C: 35% D: 139GG. E: 152GG.)									
9	SOCIETA' AGRICOLA BRINTAZZOLI S.S. *	201	10.383	4,65	355	312	3	7	122	2,4
	(A: 89% B: 38% C: 29% D: 176GG. E: 161GG.)									
10	CUPPINI GIUSEPPE * OZZANO DELL'EMILIA *	67	10.265	4,76	350	316	3	9	152	2,4
	(A: 89% B: 40% C: 23% D: 161GG. E: 91GG.)									
<b>Pezzata Rossa Italiana</b>										
1	SOCIETA' AGRICOLA FRANCIA GUALTIERO E	6	7.618	3,89	262	295	3	3	159	1,9
	(A: 88% B: 133% C: 0% D: 196GG. E: 0GG.)									
2	AZ.AGR. SAN GIUSEPPE DI NERI	23	7.014	3,85	248	299	4	10	141	2,0
	(A: 83% B: 12% C: 8% D: 165GG. E: 145GG.)									
3	TERRA AMICA DEI MENETTI S.S. AZ.AGR. *	28	6.586	4,09	229	291	5	1	93	1,7
	(A: 83% B: 33% C: 15% D: 193GG. E: 107GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
4	FERIOLI GIORGIO * ARGELATO *	9	6.163	4,28	227	296	4	0	108	1,9
	(A: 86% B: 20% C: 40% D: 267GG. E: 188GG.)									
5	BUVOLINO SOCIETA' AGRICOLA S.S. *	5	5.579	4,33	209	320	4	8	237	4,6
	(A: 84% B: 11% C: 44% D: 243GG. E: 112GG.)									
6	AZ.AGR. PODERE FORCA di COLLINA	10	5.833	3,94	204	283	4	5	137	1,4
	(A: 83% B: 55% C: 9% D: 183GG. E: 124GG.)									
7	DALL'OMO SALVATORE E ROBERTO A	5	4.965	3,73	183	333	4	1	200	1,8
	(A: 95% B: 13% C: 67% D: 262GG. E: 105GG.)									
8	AZ.AGR. GIACOMELLI SILVANO *	6	5.276	3,66	180	277	6	3	219	1,7
	(A: 82% B: 25% C: 25% D: 228GG. E: 125GG.)									
9	SOCIETA' AGRICOLA CASAMENTO S.S. *	32	4.701	4,08	169	282	6	9	247	1,8
	(A: 80% B: 11% C: 16% D: 132GG. E: 103GG.)									
10	LA TORRE S.S SOCIETA' AGRICOLA *	17	4.746	3,56	165	292	4	9	132	1,9
	(A: 81% B: 19% C: 19% D: 39GG. E: 157GG.)									
<b>Reggiana</b>										
1	BARROTTU GIOVANNI MICHELE * LIZZANO IN	6	4.219	3,59	144	258	6	1	88	1,0
	(A: 71% B: 0% C: 0% D: 0GG. E: 0GG.)									
<b>Jersey</b>										
1	TAGLIOLI ADELMO E FAUSTO S.S. Soc.	15	5.415	5,31	218	311	4	4	113	1,8
	(A: 89% B: 11% C: 44% D: 183GG. E: 160GG.)									
<b>Angler</b>										
1	AZ.AGR. LA MOEA DI ANTONIO ED ELISA S.S.	9	6.300	4,4	229	287	4	0	172	2,2
	(A: 82% B: 11% C: 50% D: 134GG. E: 181GG.)									
<b>Robot</b>										
<b>Frisona Italiana</b>										
1	FILIPPO AZ. AGR. DI BALDAZZI FRANCO	122	12.811	3,86	438	314	3	4	150	1,9
	(A: 89% B: 36% C: 35% D: 182GG. E: 145GG.)									
2	CARETTI F.LLI AZ.AGR. * SAN GIOVANNI IN	105	10.485	3,6	360	285	3	8	136	2,8
	(A: 84% B: 41% C: 44% D: 164GG. E: 143GG.)									
3	LA CARTIERA DEI BENANDANTI S.S. *	43	9.632	3,39	317	301	4	7	133	2,1
	(A: 86% B: 25% C: 23% D: 210GG. E: 183GG.)									
4	SOCIETA' AGRICOLA MANARA S.S. *	24	9.073	3,74	305	301	3	6	165	2,1
	(A: 86% B: 38% C: 17% D: 185GG. E: 51GG.)									
5	MAZZANTI MARCO * GRANAROLO	39	7.875	3,91	257	288	4	3	150	2,9
	(A: 82% B: 21% C: 30% D: 195GG. E: 104GG.)									
6	PIAZZI ARMANDO EZIO E PATRIZIA * BUDRIO	41	10.480	1,58	159	289	3	3	117	2,3
	(A: 85% B: 61% C: 54% D: 224GG. E: 116GG.)									
<b>Pezzata Rossa Italiana</b>										
1	SOCIETA' AGRICOLA MANARA S.S. *	6	8.304	3,77	297	317	4	8	188	1,8
	(A: 90% B: 36% C: 45% D: 210GG. E: 112GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.