

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
<b>2 Mungiture</b>										
<b>Bruna</b>										
1	SEGALINI STEFANO E DALLAVALLE	5	9.875	4	381	294	3	9	166	3,2
	(A: 81% B: 29% C: 29% D: 109GG. E: 225GG.)									
2	AZ.AGR. BASSI MARIO SOCIETA' AGRICOLA *	8	9.416	4,35	360	299	4	1	140	1,8
	(A: 82% B: 10% C: 20% D: 309GG. E: 136GG.)									
3	ROANA GIUSEPPE * VILLANOVA SULL'ARDA *	72	8.521	4,65	321	298	4	2	131	3,0
	(A: 84% B: 24% C: 23% D: 122GG. E: 146GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	AZ.AGR. OSTERIA VECCHIA S.S. *	160	12.915	4,17	435	308	3	4	167	4,2
	(A: 89% B: 47% C: 45% D: 152GG. E: 147GG.)									
2	BISELLI MAURIZIO VALTER DAVIDE S.S. *	104	12.449	4,18	429	331	3	7	197	3,8
	(A: 92% B: 26% C: 22% D: 151GG. E: 157GG.)									
3	MONICI FERDINANDO E C. * SAN PIETRO IN	147	11.666	3,87	417	314	3	10	156	3,3
	(A: 89% B: 27% C: 31% D: 199GG. E: 124GG.)									
4	CASCINA GANDOLFI SOCIETA' SEMPLICE	128	12.607	4,19	417	310	3	4	139	2,1
	(A: 88% B: 35% C: 27% D: 182GG. E: 160GG.)									
5	AZ.AGR. CASE NOVE S.S. DI DIECI MAURO	87	12.335	4,03	411	308	3	11	115	2,0
	(A: 87% B: 36% C: 27% D: 188GG. E: 113GG.)									
6	AZ.AGR. VILLA MARIA DI MERLINI EMANUELE	165	11.699	3,77	406	317	3	6	162	2,0
	(A: 90% B: 34% C: 32% D: 186GG. E: 119GG.)									
7	TESTA FRANCO E FABRIZIO SOC.AGRICOLA	117	11.740	4,45	404	315	3	5	156	2,1
	(A: 90% B: 39% C: 32% D: 193GG. E: 118GG.)									
8	VILLA GIARDINO DEI F.LLI BERSANI	218	11.852	4,22	403	317	3	4	175	3,5
	(A: 89% B: 36% C: 30% D: 183GG. E: 153GG.)									
9	CIVARDI GIOVANNI * MONTICELLI D'ONGINA *	153	11.600	3,72	394	305	3	8	139	2,3
	(A: 86% B: 23% C: 20% D: 195GG. E: 148GG.)									
10	AZ.AGR. CHIOSO DI BERSANI S.S. SOCIETA'	416	11.866	3,15	391	307	3	2	164	4,2
	(A: 87% B: 36% C: 30% D: 165GG. E: 153GG.)									
11	AZ.AGR. FUGAZZA DI GIACOMO FUGAZZA *	690	11.460	3,79	390	311	3	2	148	3,3
	(A: 88% B: 40% C: 30% D: 159GG. E: 127GG.)									
12	REPETTI FRANCO GIACOMO E C. *	75	11.367	4,23	388	319	3	6	166	2,7
	(A: 91% B: 40% C: 39% D: 183GG. E: 132GG.)									
13	SOC.AGR. BATTECCA SILVANO, GIANNI E C.	66	11.378	3,38	388	313	3	6	148	1,8
	(A: 90% B: 45% C: 35% D: 179GG. E: 153GG.)									
14	AZ.AGR. COLOMBARONE DI BRUSCHI	66	11.788	3,83	387	300	3	5	129	1,7
	(A: 85% B: 38% C: 28% D: 126GG. E: 138GG.)									
15	SOCIETA' AGRICOLA A.G.T. SOCIETA'	857	11.104	3,79	386	317	3	3	137	2,8
	(A: 90% B: 39% C: 36% D: 171GG. E: 149GG.)									
16	SOCIETA' AGRICOLA BERTOLI F.LLI S.S. *	107	11.699	4,06	386	315	3	3	157	3,7
	(A: 89% B: 37% C: 46% D: 157GG. E: 149GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
17	AZ.AGR. PERAZZOLI MARIO E CLAUDIO *	62	11.886	3,52	385	301	3	4	132	2,0
	(A: 85% B: 33% C: 35% D: 188GG. E: 139GG.)									
18	AZ.AGR. BONGIORNI GIUSEPPE E GIULIANO	110	11.197	4	383	318	3	2	141	1,1
	(A: 90% B: 36% C: 37% D: 202GG. E: 138GG.)									
19	PONTEVICH F.LLI S.S. * VILLANOVA	34	10.717	3,66	381	332	3	1	229	3,7
	(A: 93% B: 40% C: 29% D: 88GG. E: 147GG.)									
20	AZ.AGR. CA' NOVA DI FERMI ANDREA *	74	11.312	3,95	381	299	3	5	98	1,7
	(A: 86% B: 34% C: 45% D: 183GG. E: 126GG.)									

**Pezzata Rossa Italiana**

1	ANTOZZI GIORDANO E GRAZIANO SOC.AGR.	6	8.060	3,79	270	299	3	6	103	1,8
	(A: 82% B: 17% C: 0% D: 77GG. E: 0GG.)									
2	AGRIGEST S.R.L. * BOBBIO *	18	4.586	3,7	149	252	6	0	170	1,5
	(A: 77% B: 48% C: 38% D: 144GG. E: 101GG.)									

**Jersey**

1	AZ.AGR. SANTA SABINA DI FERDENZI	25	4.948	5,03	195	313	5	6	179	2,3
	(A: 86% B: 3% C: 22% D: 4GG. E: 176GG.)									

**3 Mungiture****Frisona Italiana**

1	MOSCHINI FAUSTO * CARPANETO	71	9.789	3,9	352	325	3	6	176	3,1
	(A: 92% B: 50% C: 32% D: 160GG. E: 129GG.)									

**Jersey**

1	MOSCHINI FAUSTO * CARPANETO	19	6.488	5,64	278	297	3	0	118	2,4
	(A: 90% B: 156% C: 47% D: 132GG. E: 106GG.)									

**Robot****Frisona Italiana**

1	AZ.AGR. CATELLI S.S. SOCIETA' AGRICOLA *	153	11.610	3,44	397	305	3	8	139	2,2
	(A: 88% B: 46% C: 30% D: 178GG. E: 153GG.)									
2	SOCIETA' AGRICOLA BARDI LUIGI E GUIDO	389	11.721	4	395	314	3	3	145	1,8
	(A: 89% B: 42% C: 31% D: 172GG. E: 159GG.)									
3	SOCIETA' AGRICOLA GANDOLFI FAUSTO E C.	239	9.205	3,61	289	300	3	4	150	3,1
	(A: 86% B: 39% C: 28% D: 179GG. E: 145GG.)									
4	GAUDENZI LUIGI E MICHELE * FIOREZZUOLA	32	7.745	3,97	273	309	3	4	174	1,4
	(A: 90% B: 60% C: 38% D: 105GG. E: 155GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.